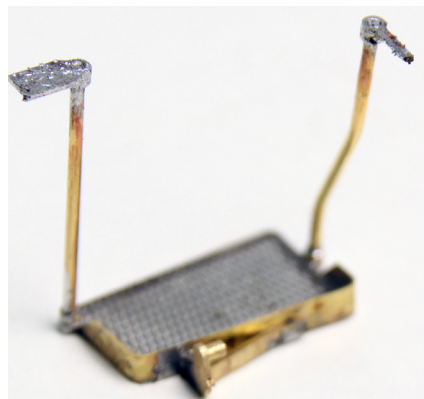
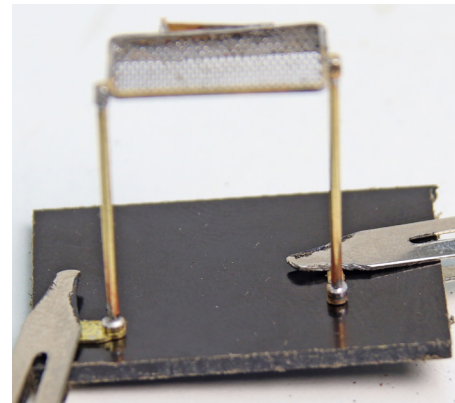


Alle inneren Stangen werden auf 19,6mm gekürzt.



Äußere Verbindung der Stange zum Umlauf an der Hinterseite der Lok nach Foto halbrund feilen und mit hochschmelzendem Lot an die Außenstange löten.



An alle inneren Stangen werden mit dem gleichen Lot die breiten Laschen gelötet.

Alle rot gefärbten Frästeile werden auf die vorhandenen Verbindungsteile aufgelötet. Ihre Bohrungen sind so bemessen, dass die vorhandenen Rangierergriffstangen eingeklebt werden können.



Die beiden äußeren Verbindungen zum Umlauf (siehe auch Foto oben rechts) werden halbrund gefeilt und mit dem normalen Lot aufgelötet. Analog dazu werden die übrigen rot gefärbten Verbindungsteile aufgelötet. Wer auf Nummer sicher gehen will, kann die Stangenenden mit nasser Watte schützen, um ein Verrutschen zu vermeiden.



Die breiten Haltelaschen müssen eventuell um einen Millimeter gekürzt und etwas schmaler gefeilt werden. Die entsprechenden Aussparungen unterhalb des Umlaufes mit einem kleinen zugeschliffen Schraubendreher versäubern. Die Zapfen leicht verrunden, so dass sie stramm sitzen und nicht geklebt werden müssen. Nur die breiten Haltelaschen werden mit 2K-Kleber unter Zuhilfenahme der Klebeklammer befestigt.

